

Grilamid L XE 11367 natural

PA12-I

EMS-GRIVORY

| Mechanische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|------------------------------------|------------------------|-------------------|---------------|
| Zug-Modul | 800 / 540 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Spannung bei 50% Dehnung | 25 / 25 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Bruchdehnung | >50 / >50 | % | ISO 527-1/-2 |
| Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C) | N / N | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C) | N / N | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) | 80 / 80 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) | 100 / 100 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| Thermische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|--|-----------------|---------|-----------------|
| Schmelztemperatur (10°C/min) | 178 / - | °C | ISO 11357-1/-3 |
| Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa) | 45 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa) | 65 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (parallel) | 140 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht) | 170 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| Brennbarkeit bei Dicke h | HB / - | class | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke | 0.8 / - | mm | IEC 60695-11-10 |
| Max. Gebrauchstemperatur (dauernd) | 80 - 100 | °C | ISO 2578 |
| Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig) | 150 | °C | EMS |

| Elektrische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|-------------------------------------|--------------------|---------|---------------|
| Spezifischer Durchgangswiderstand | 1E11 / 1E10 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand | - / 1E13 | Ohm | IEC 62631-3-2 |
| Elektrische Durchschlagfestigkeit | 40 / 40 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung | - / 600 | - | IEC 60112 |

| Andere Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|-----------------------|----------------|-------------------|----------------|
| Wasseraufnahme | 1.1 / - | % | Ähnlich ISO 62 |
| Feuchtigkeitsaufnahme | 0.5 / - | % | Ähnlich ISO 62 |
| Dichte | 960 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |

| Rheol./Phys. Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|--|----------------|---------|-----------------|
| Verarbeitungsschwindigkeit (parallel) | 0.5 / - | % | ISO 294-4, 2577 |
| Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht) | 1.4 / - | % | ISO 294-4, 2577 |

| Verarbeitung Spritzgießen | Wert | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| Trichterzone | ≤40 | °C | - |
| Förderzone | 240 - 260 | °C | - |
| Kompressionszone | 245 - 265 | °C | - |
| Plastifizierzone | 250 - 270 | °C | - |
| Düse | 250 - 270 | °C | - |
| Schmelze | 250 - 270 | °C | - |
| Werkzeugoberflächentemperatur | 40 - 60 | °C | - |
| Einspritzgeschwindigkeit | Tief - Mittel | | - |
| Druck | 300 - 800 | bar | - |
| Dynamic pressure (hydraulic) | 50 - 150 | bar | - |
| Schneckenumfangsgeschwindigkeit | 0.08 - 0.24 | m/s | - |

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Grilamid L XE 11367 natural

PA12-I

EMS-GRIVORY

Lieferformen

Grieß

Industrie & Konsumgüter

Sport & Freizeit

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Verbesserte UV-Stabilität
(Außenanwendungen)
